



Innovative Textilen (B.Eng.)

Bachelorstudiengang
Fakultät Ingenieurwissenschaften



unfold your career



**Hochschule
Hof**

University of
Applied Sciences

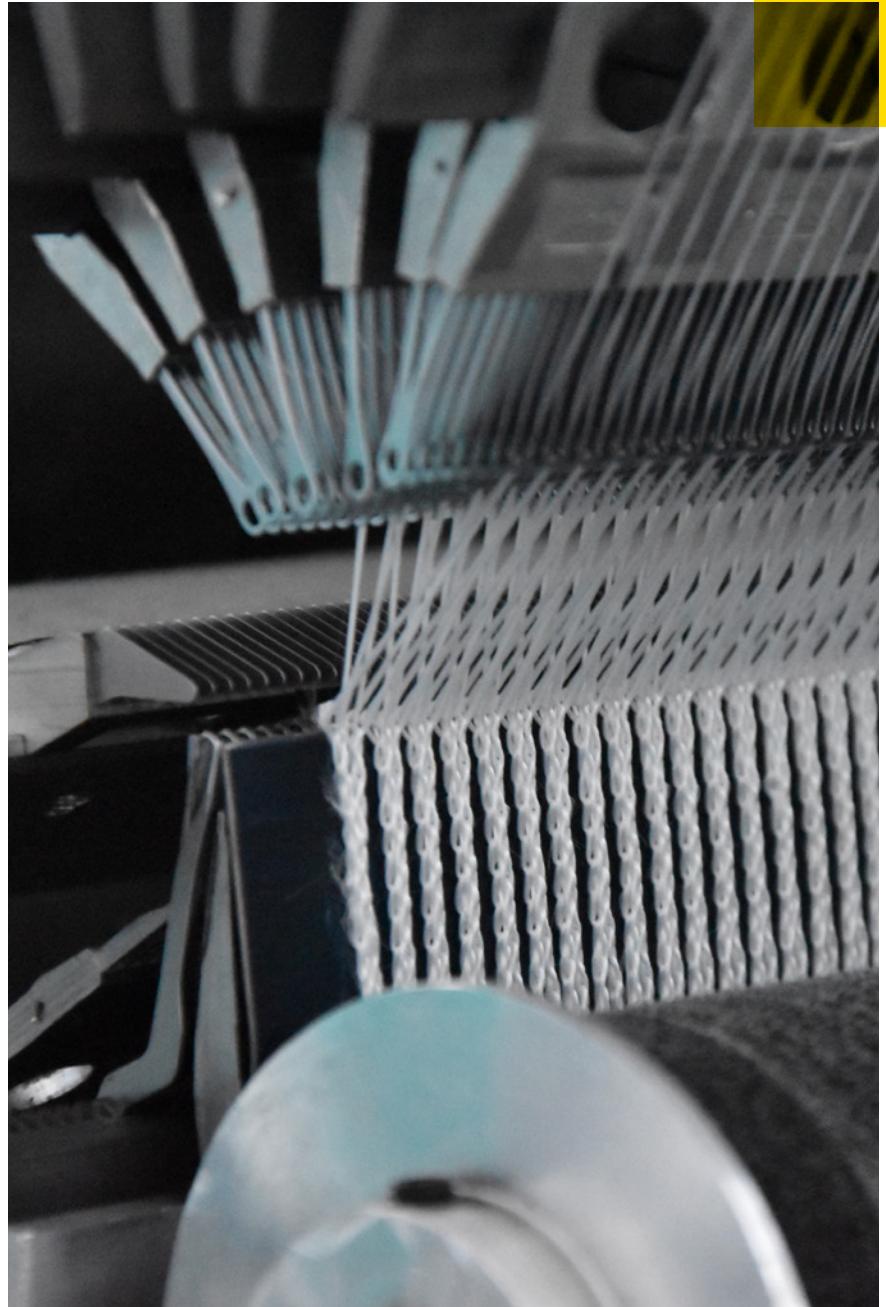
Innovative Textilien – Was erwartet mich?

Willkommen in der Welt der Textilien

Textilien sind mehr als nur Stoffe für Kleidung und Heimtextilien. Sie sind ein zentraler Bestandteil in modernen Technologien und Industrien geworden. Ihre vielseitigen Eigenschaften spielen eine entscheidende Rolle in Branchen wie der Automobil-, Luft- und Raumfahrtindustrie sowie der Hygiene- und Medizinbranche. Von der Atemschutzmaske bis zum Fahrzeugbau und Raumanzügen – Textilien sind unverzichtbar geworden.

Der **Bachelorstudiengang Innovative Textilien** ist dein Start in die faszinierende Welt der Textilchemie und technischen Textilien. Hier lernst du die Grundlagen innovativer, textiler Materialwissenschaft und Verarbeitungstechnik. Von Fasern über Garne bis hin zu textilen Flächen und deren Oberflächenveredlung – unser praxisorientiertes Curriculum bereitet dich auf ingenieurtechnische Herausforderungen vor. Zugleich wirst du für die Entwicklung technischer Faserverbundwerkstoffe und die Erforschung fortschrittlicher Textilchemie optimal ausgebildet, um innovative Lösungen entwickeln zu können.

Bist du bereit, die Zukunft der Textilindustrie zu gestalten?



Fast facts



Abschluss

Bachelor of Engineering (B.Eng.)



Studiendauer

7 Semester inkl. 1 praktisches Studiensemester
(Start zum Wintersemester)



Unterrichtssprache

Semester 1 und 2: Deutsch
Semester 3 bis 6: Englisch
Semester 7: Deutsch oder Englisch



Auslandsstudium und -praktika

Sind möglich, aber nicht verpflichtend



Praxissemester

Im 7. Semester inkl. Praxisarbeit



Studienort

Campus Münchberg; ingenieurtechnische Vorlesungen in den ersten Semestern finden Großteils in Hof statt



Duales Studium

Ausbildungsintegrierendes Verbundstudium und Studium mit vertiefter Praxis möglich

Was ist das Besondere an diesem Studiengang?

Theorie und Praxis eng verbunden durch vertiefende Praktika zu den Vorlesungen

Individuelle Betreuung durch kleine Klassengrößen und aktive Teilnahme der Studierenden bei Übungen in den Vorlesungen

Zukunftsorientierte Themen wie Kreislaufwirtschaft, Materialien aus nachwachsenden Rohstoffen und ressourceneffiziente Prozesse in der Textilindustrie werden aktiv gefördert

Internationales Umfeld durch die Kooperation mit internationalen Partnerhochschulen zur Förderung interkultureller Kompetenzen

Studienarbeiten und Projekte während des Studiums bieten gezielte Spezialisierungsmöglichkeiten deiner Wahl

Exkursionen zu regionalen Textilunternehmen und relevanten Fachmessen, wie z.B. ITMA in Mailand/Barcelona oder Techtextil u. Texprocess in Frankfurt

Historischer Standort mit weitläufigen, gut ausgestatteten Laboren und Technika für Lehre und Forschung



Welche Voraussetzungen brauche ich?

Du verfügst über ein Abitur bzw. Fachabitur, oder hast einen Meister- oder Techniker-Abschluss? Und nun willst du in dein Textil-Studium starten? Auch nach einer Berufsausbildung mit Berufserfahrung ist ein Studium möglich!

Dann bewirb dich jetzt für den Studiengang Innovative Textilien an der Hochschule Hof!



Dual studieren?

Studieren mit einer Extrapolition Praxis ist hier möglich! Vertiefe dein Studium mit zusätzlichen Praxisphasen und sammle bereits erste Berufserfahrung.

Verbundstudium: Kombiniere dein Bachelorstudium mit einer beruflichen Ausbildung zum/zur Produktveredler/in Textil, Textillaborant/in, Produktionsmechaniker/in Textil oder Seiler/in

Studium mit vertiefter Praxis: Verbringe während des Studiums intensive Praxisphasen bei deinem Praxispartner

Informiere dich jetzt über ein duales Studium im Studiengang Innovative Textilien!



Wie und wann bewerbe ich mich?

Bewerbungsverfahren

Du registrierst dich im Bewerbungsportal Primuss und füllst dort das Formular mit deinen persönlichen Angaben aus. Direkt im Portal sendest du deine Bewerbung inkl. Anlagen an die Hochschule Hof.



Neben der Theorie in den Vorlesungen werden (Labor-)Praktika durchgeführt, bei denen du das erlernte Wissen vor Ort in den Laboren und Textil-Technika eigenständig umsetzt.

Semester 1 und 2: Orientierungsphase

Während der ersten zwei Semester erlangst du **Kenntnisse und Fähigkeiten in den textilien und ingenieurwissenschaftlichen Grundlagen**. Die Grundlagenfächer finden interdisziplinär statt, so lernst du auch Studierende aus anderen Fachrichtungen der Fakultät Ingenieurwesen kennen.

Semester 3 bis 6: Kernphase

In der Kernphase werden deine textilen Kenntnisse Schritt für Schritt erweitert. Du lernst die industrielle Herstellung von Garnen und textilen Flächen (Gewebe, Gestricke, Gewirke und Vliesstoffe) sowie Veredlungstechniken durch Färben, Drucken und Beschichten. Der **Fokus** liegt in den höheren Semestern **auf der Textilchemie** und der **Erzeugung und Anwendung technischer Textilien**. Durch den englischsprachigen Unterricht wirst du optimal auf deine Arbeit in der globalen Textil-Branche vorbereitet.

Semester 7: Praxisphase

In deinem letzten Semester absolviertest du ein Praktikum bei einem Unternehmen deiner Wahl (inkl. Praxisarbeit) und erstellst deine Bachelorarbeit. **So kannst du dein Wissen sofort anwenden, spezialisieren und erste Berufserfahrung sammeln.**

Verschiedene Sprachkurse können zusätzlich freiwillig belegt werden. Englisch wird als Zusatzfach in der Orientierungsphase empfohlen, da anschließend die Vorlesungen hauptsächlich in englischer Sprache stattfinden.

1 & 2	Ingenieurmathematik I	Grundlagen Textilmaschinenbau	Computational Science for Practitioners	Textile Werkstoffkunde und Rohstoffe	Textile Produktionsverfahren	Einführung in die Betriebswirtschaftslehre
	Grundlagen der Textilveredelung	Prüfung textiler Materialien	Chemie und Umwelttechnik	Ingenieurwerkstoffe	Statistik	Basic Project Management
3 & 4	Elective I*	Quality Management	Project „Textile“	Spinning Technology	Knitting Technology	Chemistry II
	Technical Studies for Knitted and Woven Structures	Weaving Technology	Technology of Nonwovens	Analytical Chemistry	Textile Composite Materials	Circular Economy and Sustainable Polymer Engineering
5 & 6	Technical Textiles - Knitted Fabrics	Advanced Coloration	Textile Chemistry	Future in Textile Printing	Product Development	Customized High-Performance Textiles
	Elective II*	Technical Textiles - Woven Fabrics	Textile Coating and Industrial Fibres	Textile Finishing	Business to Business Marketing	Modern Methods of Material and Surface Characterization
7	Pflichtpraktikum mit Praxisarbeit und Bachelorarbeit					

- Orientierungsphase
- Kernphase
- Praxisphase

* Wahlfächer: Auswahl aus dem bestehenden Kursangebot

Und nach dem Studium?

Die Hochschule Hof ist Mitglied in mehreren textilbezogenen Netzwerken (z.B. TEGEWA e.V. oder dem Bündnis für nachhaltige Textilien). Dies ist eine einmalige Gelegenheit für dich, frühzeitig Geschäftskontakte zu potenziellen Arbeitgebern zu knüpfen, z.B. für Praktika und Forschungsthemen für die Bachelorarbeit.

Darüber hinaus sind unsere Standorte Hof und Münchberg wichtige Zentren der Textil- und Materialforschung.

Unser **Institut für Materialwissenschaften (ifm)** entwickelt innovative und nachhaltige Produkte und Verfahren, indem es seine Kernkompetenzen in den Bereichen Maschinenbau, Systemwerkstoffe, Textiltechnik, Verbundwerkstoffe, Textildesign, Wirtschaftsingenieurwesen und Umwelttechnik nutzt. Dieser interdisziplinäre Ansatz ermöglicht die Schaffung von Verbundwerkstoffen mit verbesserten Eigenschaften und besonderen Funktionalitäten.



ifm

Institute for
Materials Science
at Hof University



Fraunhofer
ISC

Das **Fraunhofer-Anwendungszentrum für Textile Faserkeramik** überträgt textile Verarbeitungstechniken von herkömmlichen Fasern auf Keramik-, Carbon- und Glasfasern, um textile Halbzeuge und Endprodukte herzustellen. Das TFK bietet Projekte und Dienstleistungen zur Entwicklung von keramischen Faserverbundwerkstoffen entlang des gesamten Prozesses, angefangen bei der Faser bis hin zum fertigen CMC-Bauteil.

Werde studentische Hilfskraft und arbeite bereits während deines Studiums an spannenden Forschungsprojekten mit!

... dein anschließender Beruf?

Textilingenieur/in

Entwicklungsingenieur/in oder Produktentwickler/in

Projektmanager/in

Technische(r) Einkäufer/in und Vertriebsmitarbeiter/in

Anwendungstechniker/in

Technischer Berater/in

Qualitätsmanager/in

Produktionsleiter/in

... und viele mehr!

... Master?

Wir bieten dir an:

- Sustainable Textiles (M.Eng.)
- Sustainable Water Management and Engineering (M.Eng.)
- Maschinenbau (M.Eng.)
- Verbundwerkstoffe (M.Eng.)
- Internationales Projektmanagement (M.Eng.)

...

... oder?

Willst du dein eigenes Imperium aufbauen? Kein Problem. Bei Unternehmensgründungen unterstützt dich unser StartUpLab und das digitale Gründerzentrum Einstein1, das am Campus der Hochschule Hof liegt. **Vielleicht willst du nach dem Studium aber auch forschen.** In unseren Forschungsinstituten triffst du auf Gleichgesinnte, die dich bei deinem Vorhaben unterstützen.



„Deine neue Familie wartet schon auf dich!“

Isabell Korn

B.Eng. Innovative Textilien, Studentin

Wie war dein Start an der Hochschule Hof?

„Als ich mein Studium in Hof und Münchberg aufgenommen habe, wurde ich gleich herzlich als neues Mitglied der Hochschul- und Textilfamilie begrüßt. Die Professorinnen und Professoren vermitteln ihr Wissen vor allem in der Praxis und stehen immer mit Rat und Tat zur Seite.“

Was gefällt dir an dem Studiengang?

„Das erste Jahr vermittelt uns ingenieurtechnische und textile Grundkenntnisse, die in den folgenden Semestern weiter vertieft werden, ab dann in englischer Sprache. Durch die Kombination von theoretischem und praktischem Wissen und den vielfältigen Möglichkeiten, ein persönliches Netzwerk aufzubauen, fühle ich mich gut auf meinen zukünftigen Arbeitsplatz vorbereitet. Weitere Masterstudiengänge wie Verbundwerkstoffe oder Sustainable Textiles werden an der Hochschule Hof ebenfalls angeboten.“

Wie ist der Zusammenhalt unter den Studierenden?

„Innovative Textiles ist bekannt für die sehr gute Zusammenarbeit und die Unterstützung unter den Studenten, die sich als Teammitglieder und nicht als Konkurrenten sehen. Die freundliche Atmosphäre, die niedrigen Lebenshaltungskosten und die Tatsache, dass alle lokalen Einrichtungen in der Nähe sind, sind definitiv ein Ass im Ärmel des Hochschulstandorts.“

Gibt es etwas, das du zukünftigen Studenten ans Herz legen möchten?

„Du interessierst dich für Lösungen zu aktuellen Themen wie Nachhaltigkeit oder möchtest tief in die facettenreiche Welt der technischen Textilien eintauchen? Deine neue Familie wartet schon auf dich!“

student-centered

innovative

green applied research **start-up**

culture fun active student

life **24h opening** campus

university application-oriented

knowledge water and energy

efficiency **focused** on graduate

employability modern teaching

methods international **career**

promoting activities for students

open-minded and **friendly**

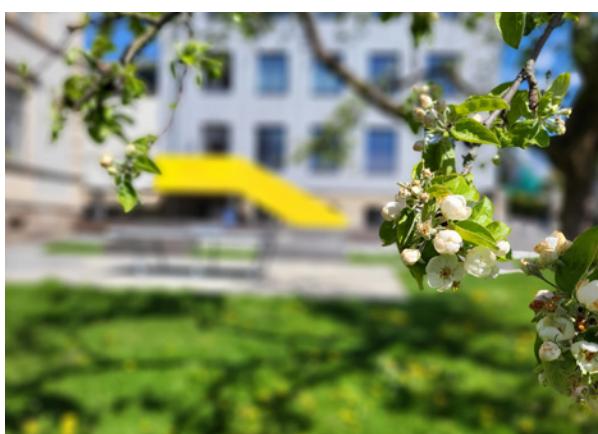
atmosphere modern architecture



Warum die Hochschule Hof?



Werde Teil der Hochschule Hof und genieße alle Vorzüge einer Hochschule!



Über die Hochschule Hof

24-Stunden Zugang zu Hochschulbibliothek und Computerräumen
Kostenloses WLAN auf dem Campus
Kostenloser ÖPNV
Mentoring + Programm und MINT-Vorkurse für den Studienstart
Studentische Initiativen wie z.B. die HofSpannung Motorsport e.V., Hue-eSports oder die Studentische Umweltinitiative SUI Hof e.V.
Unikino Hof für Kino-Feeling im Lehrsaal
Unterstützung vom International Office und Career Service für Auslandssemester und Bewerbungen
Hochschulzugang auch für die fachgebundene Hochschulreife und über berufliche Qualifikation möglich

In Bayern 1994 gegründet, bietet die Hochschule Hof mit ihrer Mischung aus moderner Architektur und historischen Gebäuden mit zeitgemäßer Ausstattung ein sehr attraktives Studienumfeld. Praxisorientierung, Internationalisierung und Karriereaussichten der Absolventinnen und Absolventen stehen im Mittelpunkt der Lehre und Forschung an der Hochschule Hof.

Deutsche Studierende und internationale Studierende aus mehr als 60 Ländern lernen gemeinsam auf den weltoffenen, interkulturellen Campus in Hof, Münchberg, Kronach und Selb. Spannende studentische Initiativen und Events machen das Studentenleben noch interessanter.

Unser **Campus Münchberg** ist hervorragend ausgestattet: Auf einer Fläche von über 5.500 m² stehen Weberei-, Flecht-, Vliesstoff- und Maschentechnikum sowie Labore für Vorbehandlung, Färben, chemische Ausrüstung und Prüfung von Textilien zur Verfügung.

Alle Professoren und Dozenten verfügen sowohl über einen fundierten akademischen Hintergrund als auch über praktische Erfahrungen in der Industrie. Damit sind die Absolventen der Hochschule Hof bestens auf den nationalen und internationalen Arbeitsmarkt vorbereitet.



Wer sind deine Ansprechpartner?



Studiengangleiter/-fachberater

Prof. Dr. Claus-Ekkehard Koukal

claus-ekkehard.koukal@hof-university.de



Zentrale Studienberatung

Doreen Rustler

Tel +49 9281 409-3322

studienberatung@hof-university.de



**Hochschule Hof
Campus Hof**

Alfons-Goppel-Platz 1

95028 Hof/Saale

Germany

Phone +49 9281 409-3319

www.hof-university.de



[facebook.de/
HochschuleHof](http://facebook.de/HochschuleHof)



[instagram.com/
hof.university.international](http://instagram.com/hof.university.international)



[youtube.com/c/
HochschuleHof1](http://youtube.com/c/HochschuleHof1)

