

Vorbereitungskurs Technik für Studienanfänger in den Ingenieurwissenschaften an der Hochschule Hof

Inhalte

- 1. Tag
 - Sicherheitseinweisung (allgemein)
 - Längenprüftechnik (Messübungen)
 - Zeichnungslesen (3-Tafel-Ansicht, Bemaßung für die Fertigung)
 - Werkzeugkunde (Vorstellung verschiedener Schrauben und Werkzeuge)

 - Bau eines „Handstuhls“, Phase 1:
 - Zeichnung der Stückliste
 - Kommissionierung der Normteile
 - Sägen der Gewindestangen

- 2. Tag
 - Grundlagen Teilgebiete (in Theorie und Praxis, Übung an Formblech): Anreißen, Körnen, Ausklinken, Beschriften, Formfeilen
 - Vorstellung der Bohrmaschine und maschinenspezifische Sicherheitseinweisung
 - Bearbeitung Flachmaterial (in Theorie und Praxis, Übung an Halbzeug):
 - Feilen auf Maß und Winkligkeit,
 - Anreißen, Körnen, Beschriften, Bohren, Flach- und Kegelsenken

- 3. Tag
 - Gewindeschneiden

 - Montagepresse GUNT: Zeichnungen, Arbeitsplan, Montage, Funktionsprüfung, Demontage
 - Einzelteiflertigung Excenterpresse:
 - Handsägen nach Anriss

- 4. Tag
 - Konturanriss, Körnen, Bohren, Trennstemmen, Feilen

 - Bau eines „Handstuhls“, Phase 2:
 - Bleche anreißen, zuschneiden
 - Bohren, ausklinken (ausschneiden), abkanten (biegen)

- 5. Tag
 - Montage mit verschiedenen Werkzeugen

 - Vorstellung der Dreh- und Fräsmaschine und maschinenspezifische Sicherheitseinweisung
 - Fertigen einer Stufenwelle mit der Drehmaschine
 - Fräsen eines Bauteils mit der Fräsmaschine

 - Maschine putzen, Werkstatt reinigen
 - Schlussbesprechung und Evaluation